

ELSOLD® Crème à braser

Les crèmes à braser ELSOLD® se distinguent pour leur excellente capacité de mouillage et ce, sur une large plage de températures. De plus, la crème à braser dispose non seulement de bonnes propriétés de mise en œuvre mais également d'excellentes propriétés d'adhésion. Le stockage et la conservation de ce produit n'est pas problématique car ce dernier est un matériau synthétique

spécialement modifié. D'autres avantages sont à noter : très faible retrait, vitesse d'impression élevée, forte adhérence, très actif sur tout type de surface. Les résultats obtenus sont répétables et constants, la crème donne d'excellents résultats d'impression, carte après carte. Les crèmes à braser ELSOLD sont aussi bien utilisables en sérigraphie qu'en impression à haute densité.

• ELSOLD® Crèmes à braser (alliages avec plomb)

Alliage	Pourcentage de métal [%]	Taille des particules [µm]	Température de fusion [°C]	Emballage	Masse [g]	Type de flux	Référence
Sn63Pb37	90	25-45	183	Cartouche	1200	SM-388	EL07 0352
Sn63Pb37	90	25-45	183	Pot	250	NWS-4200	EL07 0485
Sn63Pb37	90	25-45	183	Pot	500	AP-10	EL07 0348
Sn63Pb37	90	25-45	183	Cartouche	600	AP-10	EL07 0503
Sn62Pb36Ag2	87	25-45	179	Seringue	35	AP-10	EL07 0330
Sn62Pb36Ag2	90	25-45	179	Pot	250	AP-10	EL07 0502
Sn62Pb36Ag2	90	25-45	179	Cartouche	1200	SM-388	EL07 0002
Sn62Pb36Ag2	87,5	25-45	179	Pot	500	AP-10	EL07 0506
Sn62Pb36Ag2	90	25-45	179	Pot	500	NC-559 AS	EL07 0404
Sn62Pb36Ag2	88	25-45	179	Pot	500	NC-559 AS	EL07 0483
Sn62Pb36Ag2	87	25-45	179	Seringue	100	NC-559 AS	EL07 0482
Sn62Pb36Ag2	90	25-45	179	Pot	500	RMA-223 AS	EL07 0428
Sn62Pb36Ag2	90	25-45	179	Pot	250	NWS-4200	EL07 0439
Pb92.5Sn5Ag2.5	90	25-45	287-296	Pot	250	AP-10	EL07 0507
Sn62Pb36Ag2/ Sn63Pb37	90	25-45	179-183	Cartouche	1200	SM-388	EL07 0356

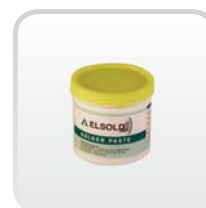
- Classification des flux selon la norme DIN EN 61190-1-1
- Poudres de type 3 / 4 / 5 / 6 disponibles sur demande
- Pourcentage de métal ajustable en fonction de la viscosité demandée

Conditionnements: Seringues 10 cc / 30 cc
 Pots 250 g / 500 g
 Cartouches 600 g / 1,2 kg
 Cassettes Pro-Flow 750 g

Illustrations : Conditionnements de la crème à braser



Seringues et Cartouches

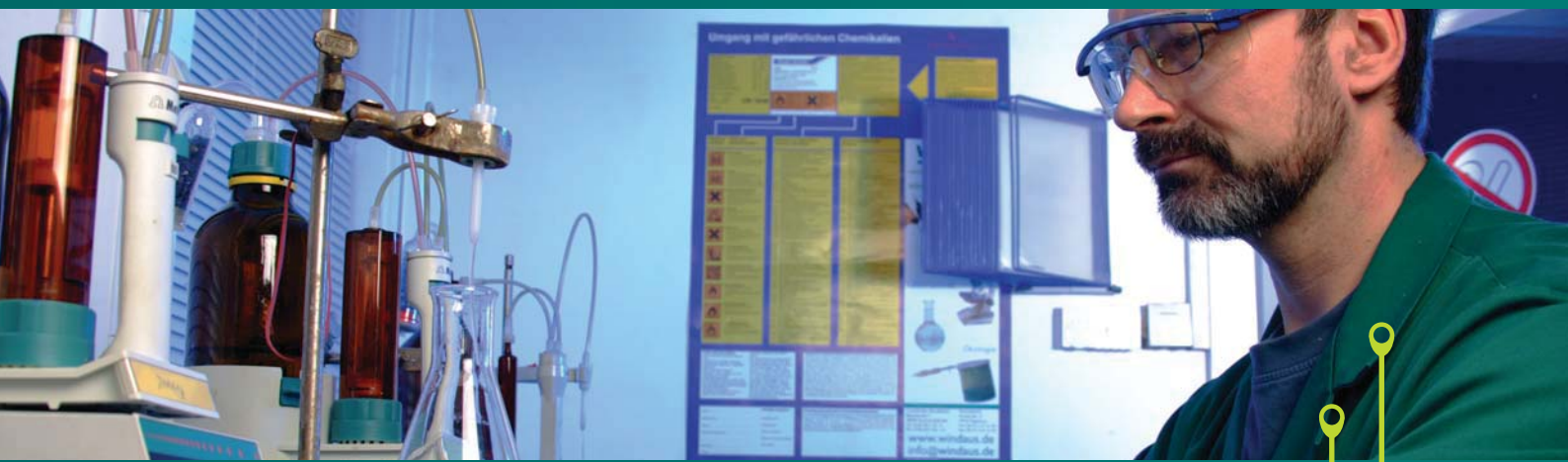


Pots



Pro-Flow Cassettes





Points Forts Crème à braser sans plomb AP-20



- Taille de grain de T3 [45µm] à T6 [15µm]
- Résidus non corrosifs, sans halogène
- Excellentes propriétés de mouillage à l'air et sous azote
- Viscosité stable à température ambiante durant plus de 70 jours
- Sec au toucher après 48h, très bonne stabilité par rapport à la température



• ELSOLD® Crème à braser (alliages sans plomb)

Alliage	Pourcentage de métal [%]	Taille des particules [µm]	Température de fusion [°C]	Emballage	Masse [g]	Type de flux	Référence
Sn96.5Ag3Cu0.5	88	25-45	217-219	Cartouche	1200	SM-388	EL08 0339
Sn96.5Ag3Cu0.5	88	25-45	217-219	Pot	500	SM-388	EL08 0333
Sn96.5Ag3Cu0.5	88	25-45	217-219	Pot	500	Syntech-LF	EL08 0357
Sn96.5Ag3Cu0.5	87,5	15-25	217-219	Pot	500	AP-20	EL08 0016
Sn96.5Ag3Cu0.5	88	05-15	217-219	Pot	500	AP-20	EL08 0023
Sn96.5Ag3Cu0.5	88,5	25-45	217-219	Pot	500	AP-20	EL08 0011
Sn96.5Ag3Cu0.5	86	25-45	217-219	Seringue	35	SM-388	EL08 0363
Sn96.5Ag3Cu0.5	86	25-45	217-219	Seringue	100	SM-388	EL08 0603
Sn96.5Ag3Cu0.5	88	25-45	217-219	Pot	500	AP-20	EL08 0007
Sn96.5Ag3Cu0.5	88	25-45	217-219	Cartouche	1200	SM-388	EL08 0339
Sn96.5Ag3Cu0.5 (MA)	88	20-38	217-219	Pot	500	AP-20	EL08 0020
Sn95.5Ag3.8Cu0.7	88	25-45	217	Pot	500	SM-388	EL08 0009
Sn99.3Cu0.7	88	25-45	227	Pot	500	AP-20	EL08 0508
Sn96.5Ag3Cu0.5 / Bi58Sn42	87	25-45	188-192	Seringue	100	SM-388	EL08 0608
Bi57Sn42Ag1	86,5	25-45	139	Seringue	35	AP-10	EL08 0602

Tous les alliages sans plomb sont disponibles avec l'apport du micro-alliage ELSOLD MA (micro-alliage)

- Avantages :**
- Structure de grain plus fine qui facilite l'inspection visuelle des soudures.
 - Faible dilution de cuivre dans l'alliage qui permet d'obtenir un étamage facilité des fils et pastilles de petites dimensions et d'effectuer des réparations demandant des soudures multiples.
 - Gain significatif sur la durée de vie des outillages et équipements de soudure qui sont préservés par une plus faible attaque chimique sur les matériaux en contact.
 - Propriétés d'impression excellentes, pour les applications standard et haute vitesse (chip shooter)



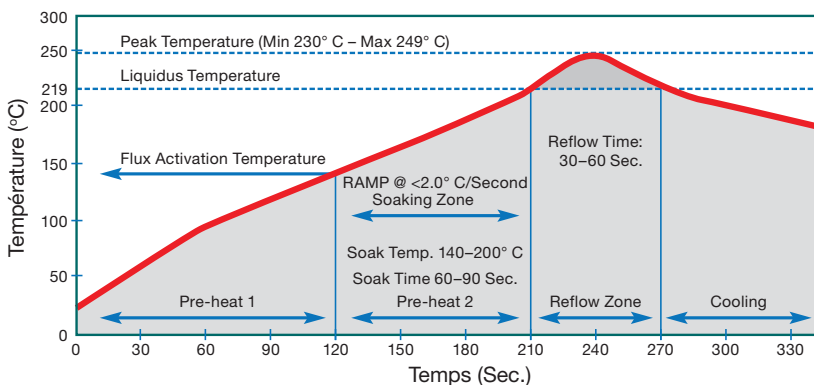
Nouveauté



Crème à braser sans plomb « Advanced Paste 40 » [AP-40]

- Stockage à température ambiante
- Viscosité stable durant plus de 3 mois à température ambiante
- Haute stabilité à température ambiante (plus de 72h)
- Grande souplesse d'utilisation : adhérence garantie durant plus de 5 jours
- micro-alliage (SAC) SC
- Taille de grain de T3 [45µm] à T6 [15µm]
- Résidus non corrosifs, halogène-free
- Excellentes propriétés de mouillage à l'air et sous azote

Alliage	Pourcentage de métal [%]	Taille des particules [µm]	Température de fusion [°C]	Emballage	Masse [g]	Flux Type	Classe
Sn96.5Ag3Cu0.5	88	25-45	217-219	*Voir les formats disponibles		AP-40	RELO
Sn96.5Ag3Cu0.5	86	25-45	217-219	*Voir les formats disponibles		AP-40	RELO
Sn96.5Ag3Cu0.5 (MA)	88	20-38	217-219	*Voir les formats disponibles		AP-40	RELO
Sn95.5Ag3.8Cu0.7	88	25-45	217	*Voir les formats disponibles		AP-40	RELO
Sn99.3Cu0.7	88	25-45	227	*Voir les formats disponibles		AP-40	RELO

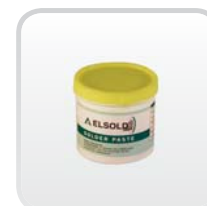


- Classification des flux selon la norme DN EN 61190-1-1
- Poudres de type 3 / 4 / 5 / 6 disponibles sur demande
- Pourcentage de métal ajustable en fonction de la viscosité demandée

Illustrations : Conditionnements de la pâte à souder



Seringues et Cartouches



Pots



Cassettes Pro-Flow

*Conditionnements: Seringues 10 cc / 30 cc
 Pots 250 g / 500 g
 Cartouches 600 g / 1,2 kg
 Cassettes Pro-Flow 750 g

